

3,4,5-三甲氧基苯甲醛合成方法的改进

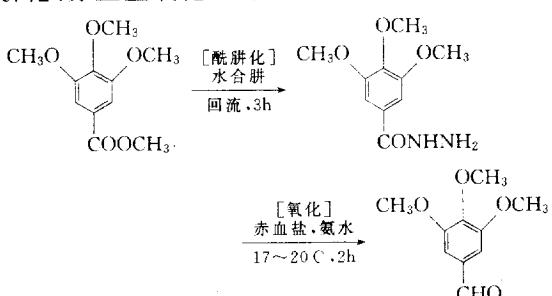
汪秋安*

(湖南大学化学系, 长沙 410082)

刘吉开

(中山大学化学系, 广州 510275)

3,4,5-三甲氧基苯甲醛是合成抗菌药磺胺增效剂(TMP)、镇咳祛痰药喘速宁等药物的重要中间体, 它的合成方法是以没食子酸为原料, 经碱性条件下与硫酸二甲酯作用和酸性条件下酯化得3,4,5-三甲氧基苯甲酸甲酯, 然后经酰肼化、赤血盐氧化而得^[1]。



该合成方法的酰肼化一步, 采用80%~90%的水合肼在乙醇中回流, 高浓度的水合肼有爆炸危险, 故操作条件苛刻。在酰肼转化为醛的一步中, 反应液为水相, 体积大, 赤血盐耗量大, 且产率只有50%左右, 后来, 有人在反应体系中加入有机溶剂(如苯或甲苯), 可增大反应物溶解度, 产率可达70%左右^[2]。为了降低成本, 提高产率, 我们对这两步反应进行了改进。在酰肼化一步, 采用50%的水合肼, 回流3h, 收率可达98%。在赤血盐氧化一步, 由于是有机相与水相两相间反应, 我们在反应体系中加入相转移催化剂四丁基溴化铵, 采用相转移催化技术后, 可减少赤血盐的用量, 且反应产率可提高到83%。

1 实验部分

1.1 3,4,5-三甲氧基苯甲酰肼的合成

将3,4,5-三甲氧基苯甲酸甲酯22.6g(0.1mol)与50%水合肼27mL(0.5mol), 加热回流3h, 用薄层硅胶板检测原料点消失(展开

剂: 石油醚: 乙酸乙酯=8:2)。趁热加水35mL, 冷却析出大量白色固体, 抽滤, 用少量稀乙醇-水洗涤固体, 红外干燥, 得白色固体22g, 收率97.5%。mp128~130℃(与文献^[3]一致)。

1.2 3,4,5-三甲氧基苯甲醛的合成

将铁氰化钾16g(0.045mol)溶于50mL水, 于17~20℃滴加到由上述酰肼7.5g(0.033mol)、20%氨水40mL和甲苯40mL配制的混合液中, 混合液中加入2g相转移催化剂四丁基溴化铵($Bu_4N^+Br^-$), 大约1h, 滴加完毕, 在此温度下继续搅拌0.5h。抽滤, 滤液分层, 水层继续用甲苯萃取2次。合并有机层, 水洗, 无水 Na_2SO_4 干燥, 蒸去溶剂, 用95%乙醇重结晶, 得白色针状晶体5.3g, 产率83%。mp75~76℃(与文献^[4]一致)。 1HNMR ($CDCl_3$), δ : 9.75(s, 1H, CHO), 7.20(d, 2H, Ar—H), 3.95(s, 9H, OCH₃)。IR(KBr), cm^{-1} : 2920, 1680, 1600, 1580, 1490, 1460, 1220, 920。MS, m/z : 196(M⁺)。

2 参考文献

- 徐开堃主编. 有机药物合成手册. 上海: 上海医药工业研究院, 1981: 67
- Takagi S. 日本公开特许, 74 28184(1974)
- Kudryashova N I, Davidenkov L R, Khromov-Borisov N V. *Zhur. Obshch. Khim.*, 1959, (29): 1885
- 细井俊幸. 有机合成化学会誌, 1995, 53(7): 650

Improved synthesis of 3,4,5-trimethoxy-benzaldehyde
Wang Qian* (Department of Chemistry, Hunan University, Changsha 410082), Liu Jikai (Department of Chemistry, Zhongshan University, Guangzhou 510275), Huaxue Shiji, 1999, 21(1), 50